

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет (60 месяцев) с даты ввода в эксплуатацию, но не более 66 месяцев с даты продажи крана. При эксплуатации крана на трубопроводах, транспортирующим рабочую среду в соответствии с п.п. 4.8 СО 153-34.201-2003 "Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации" (утв. Приказом Минэнерго РФ №229 от 19.06.2003) - 10 лет с даты ввода в эксплуатацию, но не более 10,5 лет с даты продажи крана.

10 КОНСЕРВАЦИЯ

Консервация проводится по ГОСТ 9.014 п.5.1.63-14.
Срок консервации 36 месяцев.

11 РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара необходимо два раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота р-кошки крана на 10 - 15 градусов.

Усилие на рукоятке (маховике) не более 250Н. Допускаемое усилие, прикладываемое к рукоятке привода арматуры в момент затирания органа или стрелования при открытии не превышает 450Н. К установке на трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал. В случае инцидента при эксплуатации оборудования необходимо связаться с заводом-изготовителем. Порядок действий определяет эксплуатирующая организация.

12 ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

13 ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® ENERGY в качестве регулирующих устройств;
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
- применение для управления краном рычагов, удлинителей плече рукояток;
- использование крана в качестве опоры для трубопровода;
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя: Удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опар и т.д.) без письменного согласования с заводом-изготовителем.

14 ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

- К потенциально возможному отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции "открытие - закрытие".
- К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - заклинивание шаровой пробки.

15 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1 Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к рабочей приводе.

2 Перед монтажом из проходных паз-рубов снять заглушки.

3 При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.

4 При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
а) в момент привода верхнего конца крана должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поперечности шара и уплотнения);

б) при приводе нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги ст.тела сварки).

5 Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалина и т.д.

6 Приварку крана к трубопроводу производить электро-сваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.

7 При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80°C. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.

8 Запрещается проваривать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).

9 Недопустимо уменьшение стоецательной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.

10 При монтаже фланцевых кранов необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

11 Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

12. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода к крана 0,2 мм.

13 Запрещается устранять переносы фланцев трубопровода за счет напыта фланцев крана.

14 Максимальная амплитуда виброисмещения- трубопроводов не более 0,25мм.

15 Во избежание гидроудара в тр-бпроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

16 Для кранов шаровых на паровых сетях от DN200 PN16 предусматривать свободные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) - условным проходом не менее 25 мм.

17 При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.

18 При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидротриггеров.

16 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Краны шаровые должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

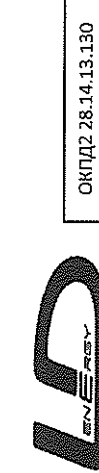
При нарушении целостности заводской упаковки промазывать за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.

При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытой позиции.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

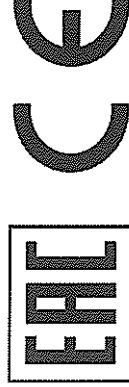
Утилизация кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.13.



ОКПД2 28.14.13.130

ООО "ЧелябинскСпецГражданСтрой"
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351)730-47-47, +7(351)796-30-85
e-mail: office@chspgs.ru

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КШ.Ц.П.Р. Energy 800.016.H/П.03

DN 800, PN 16

№ XX-XXXX от XX.XX.2022



ВНИМАНИЕ!

Шаровые краны LD категорически
запрещается бросать.

